Der Beton-Bohrer
Fachzeitschrift für Diamanttechnik
Rückbau - Umbau - Sanierung

Farbiges Firmenlogo ziert widerstandsfähigen Betonboden

Strapazierfähiger Boden und echter Blickfang müssen sich nicht ausschließen – mit dem C2-Lithium-System von Seelbach international aus Rennerod entstehen im Handumdrehen widerstandsfähige Oberflächen mit farbigen Akzenten. So auch bei der Flammstrahltechnik Klaus-Peter Zöltsch GmbH.

Für einen Bodenspezialisten sind die Böden im eigenen Haus immer Referenzobjekte. Die Flammstrahltechnik Klaus-Peter Zöltsch GmbH bereitet seit vielen Jahren Stahl-, Asphalt- und Betonflächen mittels Flammstrahlen, Fräsen, Kugelstrahlen und Diamantschleifen auf. Mit dem C2-Lithium-System von Seelbach international brachte das Unternehmen aus Dippoldiswalde nahe Dresden nun Farbe in ihren Betonboden und setzte mit dem farbigen Firmenlogo ein optisches Highlight.

„In nur drei Schritten entstand bei der Flammstrahltechnik Klaus-Peter Zöltsch GmbH ein echter Blickfang im Boden", so Thomas Wolf, Geschäftsführer von Seelbach international. „Zuerst kam eine Behandlung mit C2 Color HardTM in den jeweiligen Farben – weiß, rot und blau – und den glänzenden Abschluss bildete C2 SealTM. Ein Polierschliff rundete das Ergebnis ab und brachte den Boden zum Strahlen."

Um farbige Akzente zu setzen, ist das Fertigsystem aus C2 ColorTM und C2 HardTM hervorragend geeignet und spart sogar einen Schritt ein, da die separate Bodenbehandlung mit C2 HardTM entfällt. Das Mittel dringt

tief in die Betonporen ein und kann sowohl bei neuen als auch bei alten Flächen verwendet werden. Aus 15 Standardfarben werden die jeweils gewünschten Farbtöne gemischt.

Harte Schönheit

Der behandelte Boden bei Flammstrahltechnik sieht nicht nur gut aus, sondern ist auch strapazierfähig – dank C2 HardTM, die Basis von C2 Color HardTM, und C2 SealTM: Diese Mittel sind das Herzstück des C2-Lithium Systems und ergänzen sich perfekt. Durch die niedrige Viskosität und Alkalinität dringt das C2 HardTM drei bis fünf Millimeter in den Beton und reagiert dort mit den weichen Kalziumhydratmolekülen (Kalk). Dadurch entstehen Kalziumsilikathydrate, die den Boden härten und verdichten. Das macht die Oberfläche resistent gegen Abrieb.

Die Copolymerzubereitung C2 SealTM versiegelt den Boden und bietet noch einmal zusätzlichen Schutz gegen Wasser, Flüssigkeiten, Schmutz und Chemikalien. Das Mittel bringt zudem den Boden zum Glänzen und verbessert die Farbintensität des gefärbten Betons.

„Die C2-Produkte werden auf Lithiumbasis hergestellt. Das bietet einige Vorteile gegenüber natrium- oder kaliumbasierten Versiegelungs-, Härte- und Verdichtungsmitteln", ergänzt Thomas Wolf. „Sie verursachen weder Alkali-Silikat-Reaktionen noch tragen sie dazu bei. Zudem entstehen keine salzigen Ablagerungen auf der Oberfläche, die zusätzlich entfernt werden müssen." Die konsequente Herstellung ohne Lösungsmittel und auf Wasserbasis macht die C2-Produkte von Seelbach international umweltfreundlich, ungiftig und geruchlos. Zudem sind sie nicht brennbar und trocknen schnell.

Auch der Einsatz in Lebensmittelbereichen ist möglich, denn sie haben weder erbgutschädigende noch krebserregende Bestandteile.

Thomas Wolf, Seelbach international GmbH, 56477 Rennerod